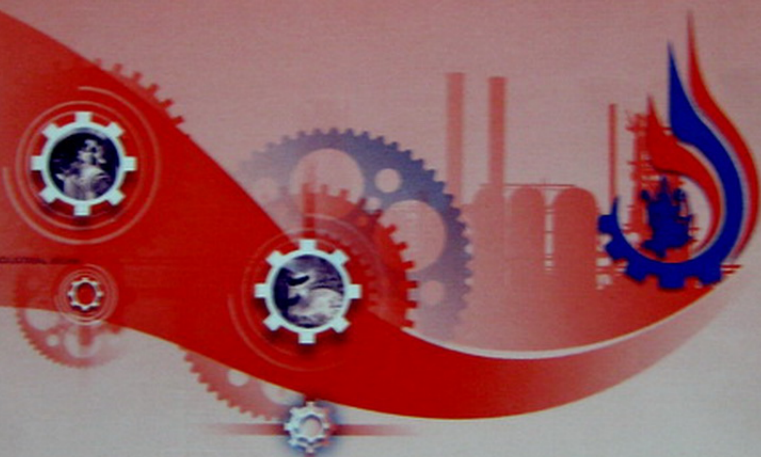


คู่มือ

การให้คำแนะนำการเตรียมข้อมูลรายละเอียด **เครื่องจักร**
ที่เป็นสาระสำคัญสำหรับการจดทะเบียนกรรมสิทธิ์ **เครื่องจักร**

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL ENGINEERING



คู่มือ

การให้คำแนะนำ

การเตรียมข้อมูลรายละเอียดเครื่องจักรที่เป็นสาระสำคัญ

สำหรับการจดทะเบียนกรรมสิทธิ์เครื่องจักร

ในการตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อการจดทะเบียนกรรมสิทธิ์เครื่องจักรนั้น สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง จะทำการตรวจสอบรายละเอียดของเครื่องจักรที่เป็นสาระสำคัญ ตามรายการที่กำหนดไว้ในแบบฟอร์มเอกสาร แสดงรายละเอียดเครื่องจักรของสำนักงานฯ

ดังนั้น เพื่อให้เกิดความรวดเร็ว ถูกต้อง ครบถ้วนและสมบูรณ์ ในการตรวจสอบและจัดทำรายละเอียดของ เครื่องจักร สำนักงานฯ จึงได้จัดทำแบบฟอร์มการกรอกรายละเอียดของเครื่องจักรที่เป็นสาระสำคัญขึ้นไว้ เพื่อขอ ความร่วมมือให้ผู้จดทะเบียนกรรมสิทธิ์เครื่องจักร จัดเตรียมข้อมูลที่จำเป็นเกี่ยวกับรายละเอียดของเครื่องจักรไว้ เป็นการเบื้องต้น ก่อนการเข้าตรวจสอบเครื่องจักรจริงตามวันนัดตรวจของพนักงานเจ้าหน้าที่ ตามแบบฟอร์มพร้อม ด้วยคำอธิบายในการกรอกข้อมูล ดังนี้

สำนักงานทะเบียนเครื่องจักร กลาง

เอกสารแสดงรายละเอียดเครื่องจักร ตามผังวางเครื่องจักร เลขที่ 1

ชื่อสถานที่ตั้งเครื่องจักร 2

เลขทะเบียนเครื่องจักร 3 ถึง 4 (เครื่อง)

ชื่อเครื่องจักร 5

แบบ 6 รุ่น 7

หมายเลขเครื่อง 8

ขนาดเครื่อง 9 ม. X 10 ม. พลังงานที่ใช้ () กค () ไฟฟ้า () อื่นๆ

ใช้ในการ 11

ขนาดความสามารถ 12

ผู้ผลิต 13

ส่วนประกอบของเครื่องจักร

คำอธิบายตามแบบฟอร์ม

- 1) แบบฟอร์ม 1 แผ่น ใช้ในการกรอกข้อมูลของเครื่องจักรแต่ละแบบ (Type) หรือ รุ่น (Model) ที่มีส่วนประกอบของเครื่องจักรที่เหมือนกันหรือเท่ากัน
- 2) สามารถพิมพ์แบบฟอร์มเปล่า (Print Out) หรือการคัดลอกไฟล์แบบฟอร์ม (Copy) ได้จากเว็บไซต์ของสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง <http://www2.diw.go.th/mac/>
- 3) การกรอกข้อมูลในแบบฟอร์ม ตามคำอธิบายดังนี้

ลำดับที่	รายละเอียดในแบบฟอร์ม	ความหมาย
1	ตามผังวางเครื่องจักร เลขที่	เลขที่ของเครื่องจักรที่กำหนดไว้สำหรับรายการนี้ เช่น เลขที่ 1 , เลขที่ 1-3 ซึ่งจะเป็นเลขที่เดียวกับที่แสดงในผังวางเครื่องจักร (Machine Lay Out) ด้วย
2	ชื่อสถานที่ตั้งเครื่องจักร	ชื่อของสถานที่ที่เครื่องจักรตั้งอยู่ ตามที่แสดงในเอกสารแสดงที่ตั้งเครื่องจักร
3	เลขทะเบียนเครื่องจักร	ไม่ต้องกรอก
4	(เครื่อง)	จำนวนเครื่องจักรตามที่ได้กำหนดไว้ในลำดับที่ 1 เช่น (1 เครื่อง) , (3 เครื่อง)
5	ชื่อเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักรแสดงเป็นภาษาไทย และวงเล็บเป็นภาษาอังกฤษ พร้อมด้วยยี่ห้อของเครื่องจักรที่ปรากฏตามจริงบนตัวเครื่องจักร เช่น เครื่องพิมพ์ (Offset Printing Machine : HEIDELBERG) เครื่องอัดลม (Air Compressor : PUMA) ชื่อของเครื่องจักรที่เป็นภาษาไทยสามารถแสดงได้ตามข้อเท็จจริงของการใช้งาน และชื่อเครื่องจักรที่แสดงเป็นภาษาอังกฤษ สามารถแสดงได้ตามที่ปรากฏ ในป้ายชื่อเครื่องจักร (Name Plate) ที่ติดอยู่กับตัวเครื่องจักร หรือที่แสดงใน เอกสารแสดงกรรมสิทธิ์เครื่องจักรต่างๆ เช่น ใบเสร็จรับเงิน หรือ อินวอยซ์ เป็นต้น
6	แบบ	ให้กรอกข้อมูล แบบ หรือ Type ตามที่แสดงไว้ในป้ายชื่อเครื่องจักร (Name Plate) เท่านั้น หากไม่ได้แสดงไว้ หรือเครื่องจักรไม่มีป้ายชื่อให้เว้นไว้ หรือแสดงเป็น “ - ”
7	รุ่น	ให้กรอกข้อมูล รุ่น หรือ Model หรือ Series ตามที่แสดงไว้ในป้ายชื่อ เครื่องจักร (Name Plate) เท่านั้น หากไม่ได้แสดงไว้ หรือเครื่องจักรไม่มีป้าย ชื่อ ให้เว้นไว้ หรือแสดงเป็น “ - ”
8	หมายเลขเครื่อง	ให้กรอกข้อมูล หมายเลขเครื่อง หรือ Machine Number หรือ Serial Number ตามที่แสดงไว้ในป้ายชื่อเครื่องจักร (Name Plate) เท่านั้น หากไม่ได้แสดงไว้ หรือเครื่องจักรไม่มีป้ายชื่อให้เว้นไว้ หรือแสดงเป็น “ - ”

ลำดับที่	รายละเอียดในแบบฟอร์ม	ความหมาย
9	ขนาดเครื่อง	ให้แสดงขนาดของเครื่องจักรในมิติทั้งหมด (Overall) เป็นหน่วยของเมตร เฉพาะความกว้าง และความยาว (ตามลำดับ) เท่านั้น ยกเว้นเครื่องจักรที่มีมิติ เป็นทรงกลมแนวตั้ง เช่น ถังเก็บ ให้แสดงเป็นความโต และความสูง (ตามลำดับ) เช่น ขนาดเครื่อง 2.55 ม. X 3.00 ม. , ขนาดเครื่อง \varnothing 3.00 ม. X 6.00 ม.
10	พลังงานที่ใช้	ไม่ต้องกรอก
11	ใช้ในการ	ให้ระบุว่าเครื่องจักรใช้ในการทำงานอะไร หรือผลิตอะไร เช่น ใช้ในการพิมพ์สิ่งพิมพ์ต่างๆ , ใช้ในการเก็บซัลเฟอร์ไดออกไซด์
12	ขนาดความสามารถ	หรือ Capacity ของเครื่องจักร เช่น พิมพ์กระดาษขนาด 24 นิ้ว x 36 นิ้ว, เก็บซัลเฟอร์ไดออกไซด์ได้ 200,000 ลิตร
13	ผู้ผลิต	ระบุเฉพาะชื่อประเทศผู้ผลิตเครื่องจักรเป็นภาษาอังกฤษเท่านั้น หากผลิตในประเทศไทย ให้ระบุเป็นภาษาไทยว่า “ประเทศไทย”
14	ส่วนประกอบของเครื่องจักร	หมายถึงส่วนประกอบของเครื่องจักรทั้งหมด ที่ทำงานในสถานะที่เป็น ส่วนประกอบของเครื่องจักรรายการนี้ ให้แสดงเฉพาะส่วนประกอบที่สามารถตรวจวัดเป็นแรงม้า, กิโลวัตต์ หรือที่สามารถวัดขนาดมิติ กว้าง X ยาว X สูง ได้ เช่น 1. มอเตอร์ขับ ขนาด 3 แรงม้า 2. เครื่องอัดน้ำมัน (Hydraulic Pump) ขับด้วยมอเตอร์ ขนาด 1.5 กิโลวัตต์ 3. ตู้ควบคุมการทำงาน (Operation Control Panel) ขนาด 0.25 ม. X 1.20 ม. X 2.20 ม. หมายเหตุ : ส่วนประกอบมีเนื้อหามากกว่าแบบฟอร์ม ให้ทำแผ่นต่อได้

-- ตัวอย่างการเขียน --

สำนักงานทะเบียนเครื่องจักร กลาง

เอกสารแสดงรายละเอียดเครื่องจักร ตามผังวางเครื่องจักร เลขที่ 1 (เลขที่ใน Lay Out)

ชื่อสถานที่ตั้งเครื่องจักร บริษัท จำกัด

เลขทะเบียนเครื่องจักร ถึง (1 เครื่อง)

ชื่อเครื่องจักร เครื่องกลึง (Lathe : SFM)

แบบ Horizontal รุ่น CST - 42120 , ปี 2003

หมายเลขเครื่อง 23623

ขนาดเครื่อง 3.00 ม. X 8.00 ม.

ใช้ในการ กลึงโลหะ

ขนาดความสามารถ ขนาดวงเหียงเหนือแท่น \varnothing 0.68 ม., ขนาดความยาวแท่น 3.00 ม.

ผู้ผลิต TAIWAN

(✓) ส่วนประกอบของเครื่องจักร

1. มอเตอร์ขับ ขนาด 30 แรงม้า
2. เครื่องอัดน้ำมัน (Hydraulic Pump) ขับด้วยมอเตอร์ ขนาด 2 แรงม้า
3. เครื่องสูบน้ำหล่อเย็น (Cooling Pump) ขับด้วยมอเตอร์ ขนาด 0.5 แรงม้า

คู่มือ
Name Plate
ของเครื่องจักร
(ถ้ามี)

-- ตัวอย่างการเขียน --

สำนักงานทะเบียนเครื่องจักร กลาง

เอกสารแสดงรายละเอียดเครื่องจักร ตามผังวางเครื่องจักร เลขที่ 2 (เลขที่ใน Lay Out)

ชื่อสถานที่ตั้งเครื่องจักร บริษัท จำกัด

เลขทะเบียนเครื่องจักร ถึง (1 เครื่อง)

ชื่อเครื่องจักร ถังเก็บ (Receiving Tank : TANKO)

แบบ - รุ่น -

หมายเลขเครื่อง -

ขนาดเครื่อง ∅ 6.00 ม. X 12.00 ม.

ใช้ในการ เก็บสารเคมี

ขนาดความสามารถ ขนาดความจุ 100,000 ลิตร

ผู้ผลิต TAIWAN

ส่วนประกอบของเครื่องจักร

คู่มือ
Name Plate
ของเครื่องจักร
(ถ้ามี)

1. เครื่องสูบสารเคมี (Chemical Pump) ขับด้วยมอเตอร์ ขนาด 7.5 กิโลวัตต์ จำนวน 2 ชุด

-- ตัวอย่างการเขียน --

สำนักงานทะเบียนเครื่องจักร กลาง

เอกสารแสดงรายละเอียดเครื่องจักร ตามผังวางเครื่องจักร เลขที่ 3-4 (เลขที่ใน Lay Out)

ชื่อสถานที่ตั้งเครื่องจักร บริษัท จำกัด

เลขทะเบียนเครื่องจักร ถึง (2 เครื่อง)

ชื่อเครื่องจักร หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer : เอกรัฐ)

แบบ ONAN รุ่น ERR 678, ปี 2003

หมายเลขเครื่อง 23623355

ขนาดเครื่อง 2.00 ม. X 3.00 ม.

ใช้ในการ แปลงแรงดันไฟฟ้า

ขนาดความสามารถ ขนาด 500 KVA., 22,000 V. / 400/240 V., 3 Phases

ผู้ผลิต ประเทศไทย

คู่มือ
Name Plate
ของเครื่องจักร
(ถ้ามี)

(✓) ส่วนประกอบของเครื่องจักร

1. ตู้ควบคุมและจ่ายไฟฟ้า (Main Distributor Board) ขนาด 0.50 ม. x 1.50 ม. x 2.20 ม.
2. ตู้ควบคุมไฟฟ้า (Electric Control Board) ขนาด 0.50 ม. x 2.00 ม. x 2.20 ม.